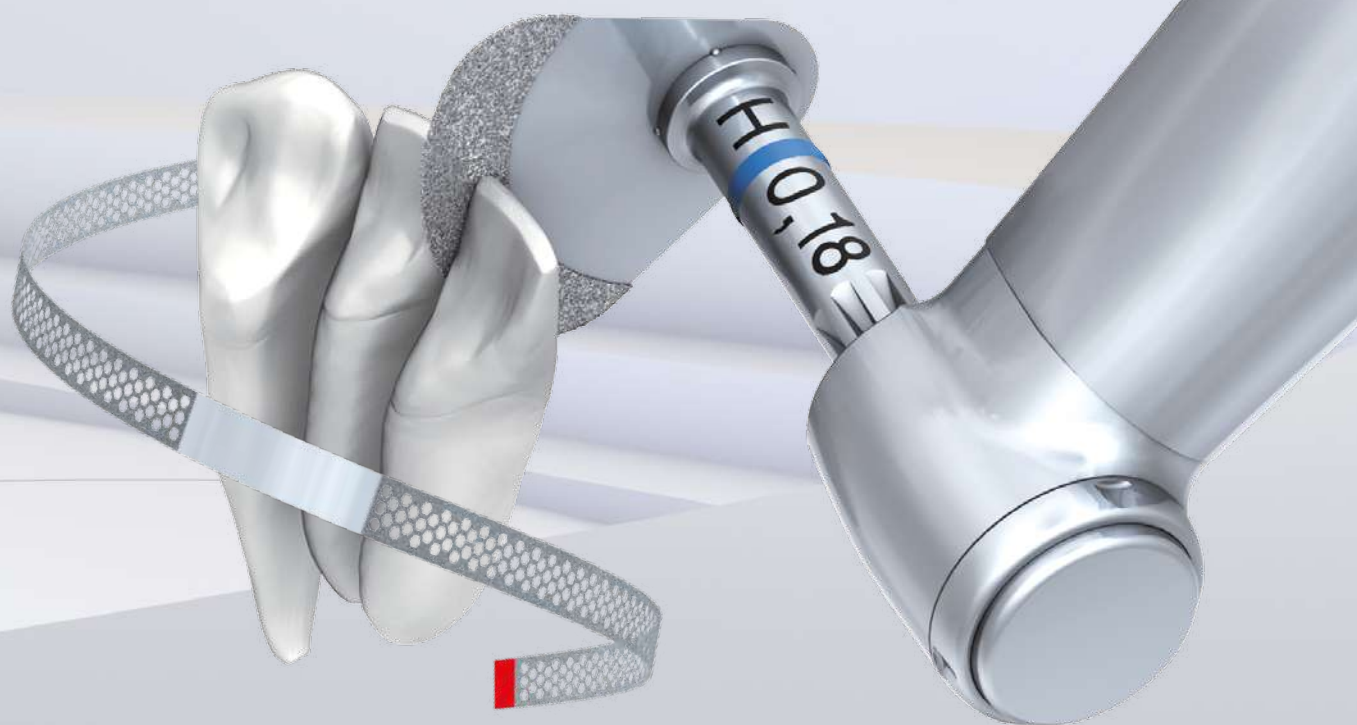




Orthodontie



Identification couleur / Numéro REF
L'identification couleur vous informe sur la granulométrie, ou le type de denture.

Information
Des informations complémentaires sont disponibles.

Type de tige ISO

Instrument
Représentation agrandie de la partie travaillante.

Schéma 1:1
Les schémas représentent la grandeur réelle de l'instrument.

Dimensions/ Désignations
Les désignations, numérotations, tailles et dimensions correspondent généralement aux normes ISO et DIN en vigueur.
L = Longueur de la partie travaillante

Numéro de figure Komet
Veuillez indiquer le numéro de figure bleu/ le numéro de tige + la taille désirée.

Vitesse maximale permise
(Indiquée jusqu' à 450000 t/min. seulement)

Tableau des dimensions :

		5	5
Taille	Ø 1/10 mm	012	014
L	mm	2,7	2,7

ISO 806.314 233514 ...

8830.314... + **012 014**

$\Omega_{max} 300\,000 \text{ min}^{-1}$

Brasseler®, Komet®, Art2®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, Derminator®, FastFile®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OccluShaper®, OptiPost®, PolyBur®, PrepMarker®, Procodile®, R6 ReziFlow®, TissueMaster®, TMC®, TissueMaster Concept® et Visio-Soft® sont des marques déposées de Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Quelques-uns des produits ou désignations dans le texte sont protégés par la loi sur les droits d'auteur, les droits sur la marque ou par un brevet. L'absence éventuelle d'une référence spéciale ou le signe ® n'exclut pas l'existence d'une telle protection juridique.

Cette œuvre est protégée par la loi sur les droits d'auteur. Tous droits réservés, y compris ceux de la traduction, copie et de la réimpression partielle ou complète. Tous droits de reproduction, même d'extraits (photocopie, microfilm ou un autre procédé, ou la sauvegarde sur informatique de toutes sortes) sont réservés et assujettis à notre autorisation écrite.

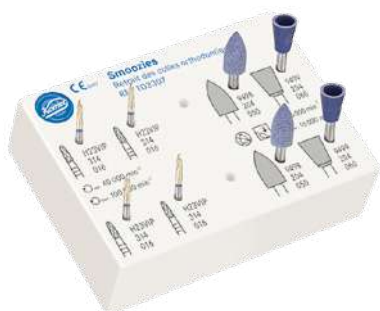
Sauf modification de produit ou couleur ou de fautes d'impression.

Fait en octobre 2019

Dispositifs Médicaux : Classe IIa
Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
10/2019 - 10003174v.003
Pour toute information complémentaire,
se référer aux notices d'utilisation



4 - 7	Fraises pour le retrait des excédents de colle
8 - 13	Fraises à finir
14 - 22	Stripping oscillant
23	Disques diamantés
24 - 26	Strips rotatif
27 - 30	Strips diamantés
31 - 37	Polissage
38	Découpe et rectification du métal
39 - 43	Façonnage de la résine
44 - 45	Façonnage du plâtre
46	Porte-instruments
47 - 50	Nettoyage et solutions de désinfection



new

TD 3307.000



Coffret d'instruments pour le retrait des résidus de colle

	H23VIP.314.016 4	
	9498.204.050 2	
	9499.204.060 2	

new

H 23 VIP



		5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016
L	mm	4,6

FG



H23VIP.314. ... **016**

Contre-angle (CA)



H23VIP.204. ... **016**

\varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Grande efficacité de coupe, avec revêtement ZrN

new

9498



		10
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	050
L	mm	10,5

Contre-angle (CA)



9498.204. ... **050**

\varnothing_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

\varnothing_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Retrait des résidus de colle

A utiliser sous spray

Coffret TD3307 conseillé

new

9499



		10
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	060
L	mm	8,3

Contre-angle (CA)



9499.204. ... **060**

\varnothing_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

\varnothing_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Retrait des résidus de colle

A utiliser sous spray

Coffret TD3307 conseillé



Fraise pour le retrait de la colle

Pour le retrait rapide et doux des résidus de colle

Après le retrait des « brackets » orthodontiques, le praticien a souvent besoin d'enlever les résidus de colle de façon rapide et sans endommager la substance dentaire saine.

Nous recommandons des instruments spéciaux pour le retrait doux de ces résidus de colle.

- ❶ « Pointe lisse » afin de protéger la gencive
- ❷ Chanfrein de sécurité afin d'éviter la formation de rainures
- ❸ Rétire les résidus de colle, protège la gencive



○ H 22 GK



		5
Taille	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,4

FG

○ H22GK.314. ...

016

Modèle d'utilité, brevets
DE 198 00 324

Vestibulaire, bout mousse

○ H 22 AGK



		5
Taille	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,7

FG

○ H22AGK.314. ...

016

Contre-angle (CA)

○ H22AGK.204. ...

016

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets
DE 198 00 324

Vestibulaire, bout mousse



Fraise pour le retrait de la colle
pour les surfaces vestibulaires

H 22 ALGK

		5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016
L	mm	8,3

FG

H22ALGK.314. ... **016**

Contre-angle (CA)

H22ALGK.204. ... **016**

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets
DE 198 00 324
Vestibulaire, bout mousse

H 390 AGK

		5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	018
L	mm	3,6

FG

H390AGK.314. ... **018**

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets
DE 198 00 324
Palatine, bout mousse



Fraise pour le retrait de la colle
pour la technique linguale

H 379 AGK

		5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	023
L	mm	4,2

FG

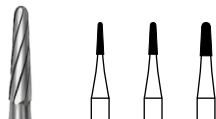
H379AGK.314. ... **+023**


Contre-angle (CA)

H379AGK.204. ... **023**

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Modèle d'utilité, brevets
DE 198 00 324
Palatine, bout mousse

H 23 R



		5	5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	010	012	016
L	mm	4,2	4,2	4,4
US No.		1170	1171	1172

FG



500 314 194006 ...

H23R.314. ...

010 012 016

Contre-angle (CA)



500 204 194006 ...

H23R.204. ...

- 012 016

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique à bout rond

H 23 RA



		5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016
L	mm	4,6

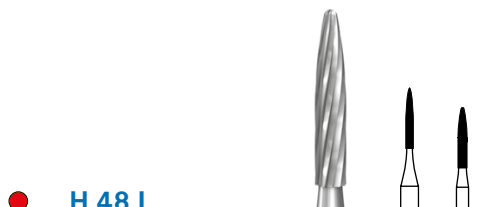
Contre-angle (CA)



H23RA.204. ... 016

 \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Chanfrein de sécurité pour éviter la formation de rainures



H 48 L



		5	5
Taille	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	8,0	8,0

FG



500 314 249072 ...

H48L.314. ... 010 012

 $\text{max } 300000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

Flamme

Compatible avec série d'instrument diamanté 862
12 lames, normal

Composites
Retouches vestibulaires


H 48 LF



		5	
Taille	Ø 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG



500 314 249042 ...

H48LF.314. ... 012

 $\text{max } 300000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

Flamme

Compatible avec série d'instrument diamanté 862
20 lames, fin


H 48 LQ



		5	
Taille	Ø 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG



H48LQ.314. ... 012

 $\text{max } 300000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

Vestibulaire



H 48 LUF



		5	
Taille	Ø 1/10 mm	012	
L	mm	8,0	

FG



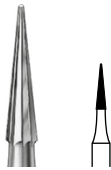
500 314 249032 ...

H48LUF.314. ... 012


 $\text{max } 300000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$


Flamme

Compatible avec série d'instrument diamanté 862
30 lames, ultrafin




H 134



		5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	6,0
Référence spéciale		FS6

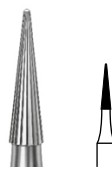
FG




500 314 164071 ...


H134.314. ... **014**

Compatible avec série d'instrument diamanté 8852/
FSD6F
8 lames, normal, à bout mousse




H 134 F



		5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	6,0
Référence spéciale		FS6F


FG




500 314 164041 ...


H134F.314. ... **014**

Compatible avec série d'instrument diamanté 852EF/
FSD6F
16 lames, fin, à bout mousse




H 134 Q



		5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	6,0
Référence spéciale		FS6Q

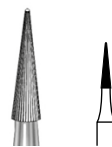
FG




500 314 164031 ...


H134Q.314. ... **014**

Vestibulaire




H 134 UF



		5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	6,0
Référence spéciale		FS6UF

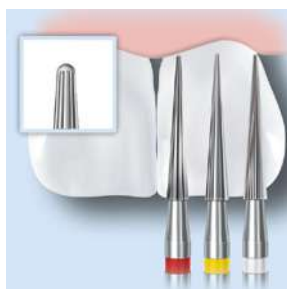
FG



500 314 164031 ...

H134UF.314. ... **014**

Compatible avec série d'instrument diamanté 852UF/
FSD6UF
30 lames, ultra-fin, à bout mousse



Composites

Finition des surfaces vestibulaires

H 135



		5
Taille	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Référence spéciale		FS9

FG



500 314 166071 ...

H135.314. ...

014

 O_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Compatible avec série d'instrument diamanté 8859/
FSD9F

8 lames, normal, à bout mousse

H 135 F



		5
Taille	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Référence spéciale		FS9F

FG



500 314 166041 ...

H135F.314. ...

014

 O_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Compatible avec série d'instrument diamanté 859EF/
FSD9EF

16 lames, fin, à bout mousse



Composites

Façonnage/Retouches avec les
fraises à finir Q

H 135 Q



		5
Taille	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Référence spéciale		FS9Q

FG



500 314 166031 ...

H135Q.314. ...

014

 O_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Vestibulaire

H 135 UF



		5
Taille	Ø 1/10 mm	014
L	mm	9,0
Référence spéciale		FS9UF

FG



500 314 166031 ...

H135UF.314. ...

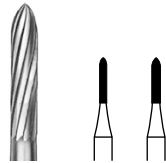
014

 O_{max} 300000 min⁻¹/rpm

Compatible avec série d'instrument diamanté 859UF/
FSD9UF

30 lames, ultrafin, à bout mousse

● **H 282**



			5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	010	012	
L	mm	6,0	6,0	

FG

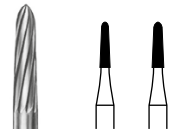


500 314 288072 ...

H282.314. ...**010 012**

Cylindrique, avec chanfrein modifié
Compatible avec série diamantée 877
8-10 lames en fonction de la taille

● **H 282 K**



			5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014	016	
L	mm	6,0	6,0	
Angle	α	2°	2°	

FG



500 314 297072 ...

H282K.314. ...**014 016**

Contre-angle (CA)

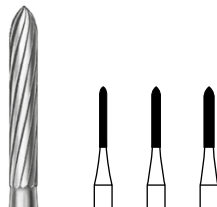


500 204 297072 ...

H282K.204. ...**014 016**

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
Conique, avec chanfrein modifié
Compatible avec la série d'instrument diamanté 877K
8-10 lames en fonction de la taille

● **H 283**



			5	5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	010	012	014	
L	mm	8,0	8,0	8,0	

FG



500 314 289072 ...

H283.314. ...**+010 +012 +014**

Contre-angle (CA)

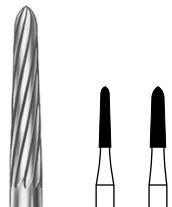


500 204 289072 ...

H283.204. ...**- 012 -**

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Cylindrique, avec chanfrein modifié
Compatible avec Instrument diamanté 878
8-12 lames en fonction de la taille

● **H 283 K**



			5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016	021	
L	mm	8,0	8,0	
Angle	α	2°	2°	

FG



500 314 298072 ...

H283K.314. ...**016 +021**

Contre-angle (CA)



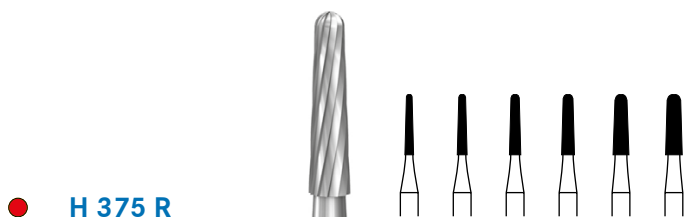
500 204 298072 ...

H283K.204. ...**016 021**

■ = \varnothing_{\max} 100000 min⁻¹/rpm
+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, avec chanfrein modifié
Compatible avec série d'instrument diamanté 878K
10-12 lames en fonction de la taille

Préparation coronaire

Finition coronaire



H 375 R



		5	5	5	5	5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	012	014	016	018	021	023
L	mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Angle	α	2°	2°	2°	2°	2°	2°
US No.		7653	7664	7675	7686	-	-

FG



500 314 198072 ...

H375R.314. ...

+012 +014 016 018 +021 +023

+ = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 Congé 1/4 de rond
 Compatible avec la série d'instrument diamanté 856
 12 lames, normal

H 375 RQ



		5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	016
L	mm	8,0
Angle	α	2°

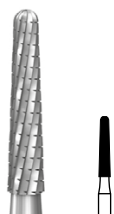
FG



H375RQ.314. ...

016

Vestibulaire



H 379



		5	5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014	018	023
L	mm	3,1	3,5	4,2
Référence spéciale		-	-	OS1
US No.		7404	7406	7408

FG



500 314 277072 ...

H379.314. ...

014 018 +023

Contre-angle (CA)

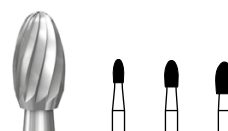


500 204 277072 ...

H379.204. ...

014 018 023

■ = \varnothing_{max} 100000 min⁻¹/rpm
 + = \varnothing_{max} 300000 min⁻¹/rpm
 CEuf
 12 lames, normal
 Compatible avec série diamantée 8379/OSD1



● **H 379 F**

		5
Taille	Ø 1/10 mm	023
L	mm	4,2
Référence spéciale		OS1F

FG



500 314 277042 ...

● **H379F.314. ...** 023○_{max} 300000 min⁻¹/rpm

CEuf

20 lames, fin

Compatible avec série diamantée 379EF/OSD1EF

●● **H 379 Q**

		5	5
Taille	Ø 1/10 mm	018	023
L	mm	3,5	4,2

FG

●● **H379Q.314. ...** 018 +023+ = ○_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Palatine/Occlusale**new****TD 3135.000**Coffret Aligner Kit by WS
pour le traitement orthodontique Invisalign GO

●	8859.314.014	1
●	8833.314.031	1
●	8392.314.016	1
●●	H48XLQ.314.012	1
●	H282K.314.014	1
●	H282K.204.014	1
●●	H379Q.314.023	1
	94023F.204.030	1
●	6801.314.023	1
●	H134.314.014	1



Segments de disques oscillants

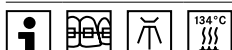
Une nouvelle ère pour l'orthodontie démarre avec le contre-angle Komet et les segments de disque oscillants O-Strippers.

Sur les conseils du Prof. Jost-Brinkmann, de Charité Berlin, nous avons mis au point une solution fiable pour un stripping oscillant, sûr et efficace. Les segments de disque oscillants de 60° ont un angle de pivotement de 30°. Ils peuvent être utilisés avec une bonne visibilité, même dans les endroits les plus étroits, tout en préservant la gencive et la joue.

Avantages :

- préservation des tissus mous grâce aux oscillations
- visibilité optimale et excellent retrait des matière grâce à la structure en nid d'abeille
- identification aisée grâce aux bagues de couleur et au marquage laser sur la tige

14


OS 30.000


Contre-angle pour les disques oscillants

-> Avec l'interface ISO, une réduction de 8:1 et trois buses de pulvérisation

-> Adapté uniquement aux disques segmentés oscillants de Komet



4594.000



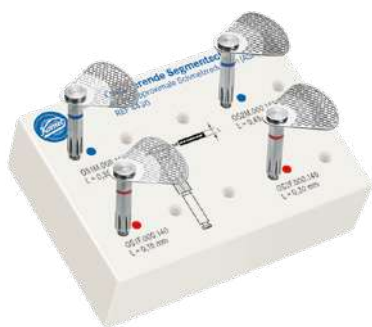
Coffret pour la réduction interdentaire amélaire (ASR) selon le Dr. Drechsler

15

		WS37EF.000.	1
		WS37.000.	1
		OS1FV.000.140	1
		OS1FH.000.140	1
		OS15FV.000.140	1
		OS15FH.000.140	1
		OS1F.000.140	1

		OS20FV.000.140	1
		OS20FH.000.140	1
		OS20F.000.140	1
		OS25M.000.140	1
		OS1M.000.140	1
		OS35M.000.140	1
		850.314.012	1
		8392.314.016	1

Utiliser les disques uniquement sur le contre-angle oscillant OS30 de Komet



16 4430.000



Coffret contenant 4 segments de disques O-Stripper



OS1M.000.140 1



OS1F.000.140 1



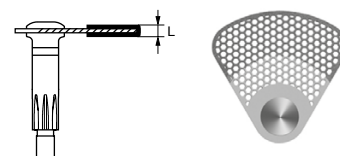
OS2M.000.140 1



OS2F.000.140 1




A utiliser sur le contre-angle oscillant de Komet OS30



● OS 1 M

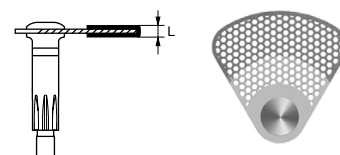


		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS1M.000. ... 140

⌚_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Voir aussi coffret 4594, page XXX



● OS 1 F

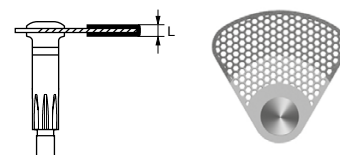


		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

● OS1F.000. ... 140

⌚_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Voir aussi coffret 4594, page XXX



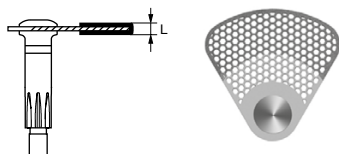
● OS 2 M



		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,45

● OS2M.000. ... 140

⌚_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● OS 2 F

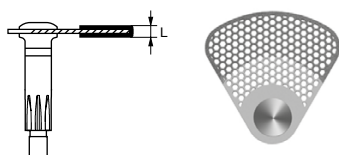


		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,30

● OS2F.000. ...	140
-----------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

18



● OS 25 M

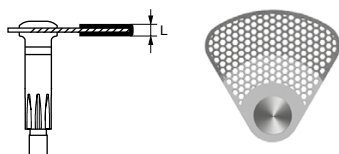


		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,25

● OS25M.000. ...	140
------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Voir aussi coffret 4594, page XXX



● OS 35 M

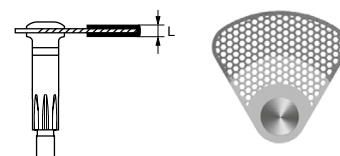


		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,35

● OS35M.000. ...	140
------------------	-----

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Voir aussi coffret 4594, page XXX



● **OS 20 F**

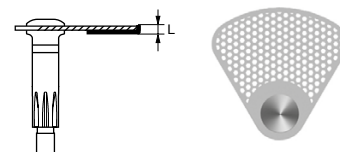


		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS20F.000. ...** 140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Voir aussi coffret 4594, page XXX



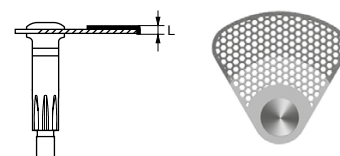
● **OS 1 MH**



		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20


● **OS1MH.000. ...** 140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



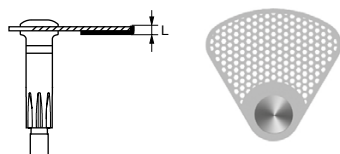
● **OS 1 MV**



		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS1MV.000. ...** 140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



OS 1 FH

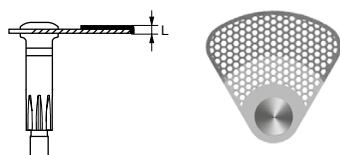


		1
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	140
L	mm	0,13

OS1FH.000. ...	140
----------------	-----

\varnothing_{\max} 5000 min⁻¹/rpm
 Voir aussi coffret 4594, page XXX

20



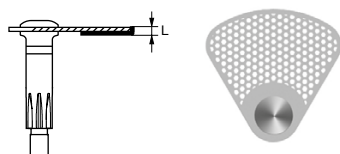
OS 1 FV



		1
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	140
L	mm	0,13

OS1FV.000. ...	140
----------------	-----

\varnothing_{\max} 5000 min⁻¹/rpm
 Voir aussi coffret 4594, page XXX



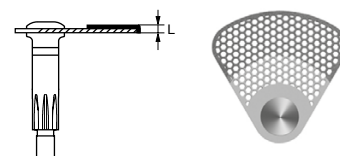
OS 15 FH



		1
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	140
L	mm	0,15

OS15FH.000. ...	140
-----------------	-----

\varnothing_{\max} 5000 min⁻¹/rpm
 Voir aussi coffret 4594, page 200



● **OS 15 FV**



		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,15

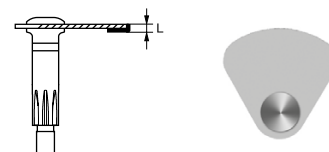
● **OS15FV.000. ...**

140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm

Voir aussi coffret 4594, page XXX

21



● **OS 18 MH**

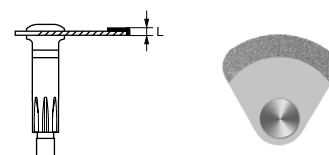


		1
Taille	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● **OS18MH.000. ...**

110

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 18 MV**

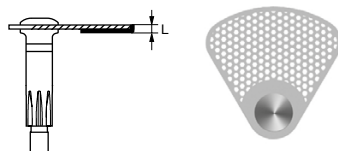


		1
Taille	Ø 1/10 mm	110
L	mm	0,18

● **OS18MV.000. ...**

110

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm



● **OS 20 FH**



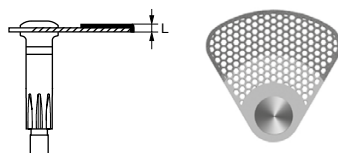
		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS20FH.000. ...**

140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Voir aussi coffret 4594, page XXX

22



● **OS 20 FV**



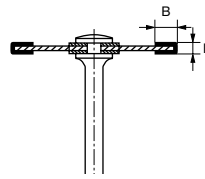
		1
Taille	Ø 1/10 mm	140
L	mm	0,20

● **OS20FV.000. ...**

140

⊖_{max} 5000 min⁻¹/rpm
Voir aussi coffret 4594, page XXX

- **911 HEF**
- **911 H**
- **6911 H**



		1	1	1
Taille	Ø 1/10 mm	140	180	220
Revêtement (B)	mm	2,0	3,0	3,0

Contre-angle (CA)



806 104 355504 ...

● 911HEF.204. ...	◆140	-	-
--------------------------	------	---	---

806 104 355514 ...

● 911H.204. ...	◆140	△180	-
------------------------	------	------	---

Pierce-à-main



806 104 355504 ...

● 911HEF.104. ...	-	△180	▲220
--------------------------	---	------	------

806 104 355514 ...

● 911H.104. ...	◆140	△180	▲220
------------------------	------	------	------

806 104 355534 ...

● 6911H.104. ...	-	△180	▲220
-------------------------	---	------	------

▲ = \bigcirc_{max} 20000 min⁻¹/rpm△ = \bigcirc_{max} 25000 min⁻¹/rpm◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm

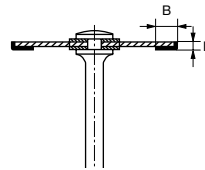
911HEF: L = 0,10 mm

911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Double face

Pour la séparation et le contourage de la céramique

911 HH

		1	1	1
Taille	Ø 1/10 mm	140	180	220
Revêtement (B)	mm	2,0	3,0	3,0
L	mm	0,10	0,10	0,10

Contre-angle (CA)



806 104 356514 ...

● 911HH.204. ...	◆140	-	-
-------------------------	------	---	---

Pierce-à-main



806 104 356514 ...

● 911HH.104. ...	-	△180	▲220
-------------------------	---	------	------

▲ = \bigcirc_{max} 20000 min⁻¹/rpm△ = \bigcirc_{max} 25000 min⁻¹/rpm◆ = \bigcirc_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Diamanté dessous

Pour la séparation et le contourage fin de la céramique


943


		5	5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	065	080	100
Revêtement (B)	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Contre-angle (CA)



806 104 361514 ...

943.204. ...

-

-

◆100

Pice-à-main



806 104 361514 ...

943.104. ...
◆065
◆080
◆100

◆ = \varnothing_{\max} 30000 min⁻¹/rpm

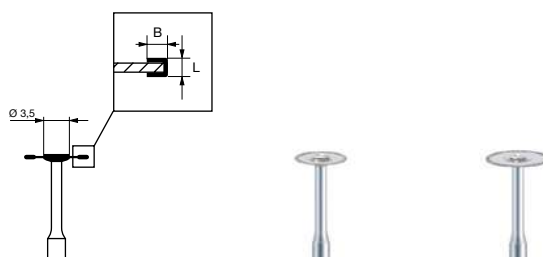
◇ = \varnothing_{\max} 35000 min⁻¹/rpm

◇ = \varnothing_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Diamanté 2 faces

Pour la séparation fine de la céramique

24


943 CH


		5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	065	080
Revêtement (B)	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	3,5	3,5

Contre-angle (CA)



806 204 361524 ...

943CH.204. ...
◆065
◆080

Contre-angle (CA) long



806 205 361524 ...

943CH.205. ...
◆065
◆080

◇ = \varnothing_{\max} 35000 min⁻¹/rpm

◇ = \varnothing_{\max} 40000 min⁻¹/rpm

Miniflex disques diamantés pour la méthode dite du couvercle osseux

Résection apicale dans le domaine postérieur, Ostéoplasie en maxillo-faciale

Longueurs totales : Tige 204 29,3 mm, tige 205 41,3 mm

Utiliser un protège-disque

	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm 016
L	mm 5,0

FG

806 314 465504 ...

392EF.314. ...

016

8392.314. ...

016

Façonnage proximal

	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm 031
L	mm 3,6

FG

806 314 466514 ...

8833.314. ...

031

\varnothing_{\max} 140000 min⁻¹/rpm
Fraise pour bords cavitaires/façonnage occlusal

	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm 011

FG

806 314 219514 ...

850B.314. ...

011

\varnothing_{\max} 160000 min⁻¹/rpm

	5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm 012	016
L	mm 8,0	8,0
Angle	α 2°	2°

FG

806 314 219514 ...

8851.314. ...

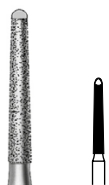
+012 -

851.314. ...

+012 016

+ = \varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
Conique, à bout rond mousse

857



		5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	014
L	mm	10,5
Angle	α	1,8°

FG



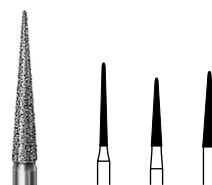
806 314 220524 ...

857.314. ...

014

\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Conique, à bout rond mousse

- 859 UF
- 859 EF
- 8859
- 859
- 6859



		5	5	5
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm	010	014	018
L	mm	11,0	9,0	10,0
Angle	α	2°	3,7°	3,6°
Référence spéciale		-	FSD9	-

FG



806 314 166494 ...

859UF.314. ... - 014 -

806 314 166504 ...

859EF.314. ... 010 014 018

806 314 166514 ...

8859.314. ... 010 014 018

806 314 167524 ...

806 314 166524 ...


859.314. ... 010 - 018

806 314 166534 ...

6859.314. ... - - 018


\varnothing_{\max} 300000 min⁻¹/rpm
 Compatible avec la série de fraises en carbure H135/
 FS9

**WS 25**

		10
Type de granulométrie		medium (45 µm)
Epaisseur	mm	0,13
Largeur (B)	mm	2,5
L	mm	148


Visiostrips, monoface, acier inoxydable

**WS 25 F**

		10
Type de granulométrie		fine (30 µm)
Epaisseur	mm	0,10
Largeur (B)	mm	2,5
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable





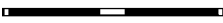

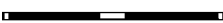
**WS 25 EF**

		10
Type de granulométrie		extra-fine (15 µm)
Epaisseur	mm	0,08
Largeur (B)	mm	2,5
L	mm	148


Visiostrips, monoface, acier inoxydable

**WS 25 A.000**

Assortiment de 15 pièces
Visiostrips, monoface, acier inoxydable


		
	WS25.000.	5 
	WS25F.000.	5 
	WS25EF.000.	5 

**WS 37**

		10
Type de granulométrie		medium (45 µm)
Epaisseur	mm	0,13
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable

**WS 37 F**

		10
Type de granulométrie		fine (30 µm)
Epaisseur	mm	0,10
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable



WS 37 EF

		10
Type de granulométrie		extra-fine (15 µm)
Epaisseur	mm	0,08
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148

Visiostrips, monoface, acier inoxydable



WS 37 A.000

Assortiment de 15 pièces
Visiostrips, monoface, acier inoxydable

	WS37.000.	5	
	WS37F.000.	5	
	WS37EF.000.	5	



DS 25

		10
Type de granulométrie		medium (45 µm)
Epaisseur	mm	0,13
Largeur (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable



DS 25 F

		10
Type de granulométrie		fine (30 µm)
Epaisseur	mm	0,10
Largeur (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable



DS 25 EF

		10
Type de granulométrie		extra-fine (15 µm)
Epaisseur	mm	0,08
Largeur (B)	mm	2,5
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable




DS 25 A.000

Assortiment de 15 pièces
Strips diamantés, monoface, acier inoxydable


	DS25.000.	5	
	DS25F.000.	5	
	DS25EF.000.	5	

**DS 37**

		10
Type de granulométrie		medium (45 µm)
Epaisseur	mm	0,13
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148


Strips diamantés, monoface, acier inoxydable

**DS 37 D**

		10
Type de granulométrie		dbl side (45 µm)
Epaisseur	mm	0,21
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148


Strips diamantés, double face, acier inoxydable

**DS 37 F**

		10
Type de granulométrie		fine (30 µm)
Epaisseur	mm	0,10
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable

**DS 37 EF**








		10
Type de granulométrie		extra-fine (15 µm)
Epaisseur	mm	0,08
Largeur (B)	mm	3,75
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable

**DS 37 A.000**


Assortiment de 15 pièces

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable

			
	DS37.000.	5	
	DS37F.000.	5	
	DS37EF.000.	5	



DS 60

		10
Type de granulométrie		medium (45 µm)
Epaisseur	mm	0,13
Largeur (B)	mm	6,0
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable

30




DS 60 F

		10
Type de granulométrie		fine (30 µm)
Epaisseur	mm	0,10
Largeur (B)	mm	6,0
L	mm	148

Strips diamantés, monoface, acier inoxydable

94028 M
94028 F


		10	10
Taille	Ø 1/10 mm	130	130

Contre-angle (CA)



94028M.204. ...	130	-
94028F.204. ...	-	130

⊖_{max.} 8000 min⁻¹/rpm⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm


Polissoir avec particules de diamant intégrées

Polissage et brillantage

A utiliser sur des surfaces mouillées

Coffret 4678 conseillé

94023 M
94023 F


		10	10
Taille	Ø 1/10 mm	030	030

L	mm	8,5	8,5
---	----	-----	-----

Contre-angle (CA)



94023M.204. ...	030	-
94023F.204. ...	-	030


⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpmPolissoir composite avec particules de diamant
incrustées pour le polissage en deux étapes

Polissage et brillantage

A utiliser sous spray

Coffret 4652 conseillé

94024 M
94024 F


		10	10
Taille	Ø 1/10 mm	050	050

L	mm	12,0	12,0
---	----	------	------

Contre-angle (CA)



94024M.204. ...	050	-
94024F.204. ...	-	050


⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpmPolissoir composite avec particules de diamant
incrustées pour le polissage en deux étapes

Polissage et brillantage

A utiliser sous spray

Coffret 4652 conseillé

94025 M
94025 F


		10	10
Taille	Ø 1/10 mm	070	070

L	mm	7,8	7,8
---	----	-----	-----

Contre-angle (CA)



94025M.204. ...	070	-
94025F.204. ...	-	070

⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpmPolissoir composite avec particules de diamant
incrustées pour le polissage en deux étapes

Polissage et brillantage

A utiliser sous spray

Coffret 4652 conseillé

94026 M 94026 F



			10	10
Taille	$\varnothing \frac{1}{10}$ mm		100	100

Contre-angle (CA)



94026M.204. ...	100	-
94026F.204. ...	-	100

 \odot_{\max} 15000 min⁻¹/rpm

 \odot_{opt} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant

incrustées pour le polissage en deux étapes

Polissage et brillantage

A utiliser sous spray

Coffret 4652 conseillé

new
4679.000


Coffret 4679 pour le façonnage des composites



	H135Q.314.014	1	
	H48LQ.314.012	1	
	H379Q.314.023	1	
	H390Q.314.018	1	
	94028M.204.130	2	
	94028F.204.130	2	



4652.204



Polissoirs diamantés dans la masse Art2 pour le polissage des composites (deux étapes)

94023M.204.030	1	
94023F.204.030	1	
94024M.204.050	1	
94024F.204.050	1	
94025M.204.070	1	
94025F.204.070	1	
94026M.204.100	1	
94026F.204.100	1	

9523 UF



		10
Taille	Ø 1/10 mm	030
L	mm	8,5

Contre-angle (CA)



9523UF.204. ...

030

⚙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant
 incrustées. Référence à commander TD2027
 Utiliser en combinaison avec les instruments à finir Q
 Utiliser sous spray
 Coffret 4546 conseillé

9524 UF



		10
Taille	Ø 1/10 mm	050
L	mm	12,0

Contre-angle (CA)



9524UF.204. ...

050

⚙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant
 incrustées. Référence à commander TD2028
 Utiliser en combinaison avec les instruments à finir Q
 Utiliser sous spray
 Coffret 4546 conseillé

9525 UF



		10
Taille	Ø 1/10 mm	085
L	mm	8,0

Contre-angle (CA)



9525UF.204. ...

085

⚙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant
 incrustées
 Utiliser en combinaison avec les instruments à finir Q
 Utiliser sous spray
 Coffret 4546 conseillé

9526 UF



		10
Taille	Ø 1/10 mm	100
L	mm	1,0

Contre-angle (CA)



9526UF.204. ...

100

⚙_{max.} 15000 min⁻¹/rpm
 ⚙_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite avec particules de diamant
 incrustées
 Utiliser en combinaison avec les instruments à finir Q
 Utiliser sous spray
 Coffret 4546 conseillé




TD 2027.204



Coffret Evo-Light
Polissoirs Composite



○ 9523UF.204.030 10 



TD 2028.204



Coffret Evo-Light
Polissoirs Composite



○ 9524UF.204.050 10 

35



4546.000



Coffret de finition et de polissage des composites en deux étapes



● ● H135Q.314.014 1 

● ● H48LQ.314.012 1 

● ● H379Q.314.023 1 

● ● H390Q.314.018 1 

○ 9524UF.204.050 1 

○ 9526UF.204.100 1 

○ 9525UF.204.085 1 

○ 9523UF.204.030 1 

9400
9401
9402



		10	10	10
Taille	Ø 1/10 mm	030	030	030
L	mm	7,0	7,0	7,0

FG



9400.314. ... 030 - -

9401.314. ... - 030 -

9402.314. ... - - 030

Contre-angle (CA)



9400.204. ... 030 - -

9401.204. ... - 030 -

9402.204. ... - - 030

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite muni de particules diamant

À utiliser sous spray

Coffret 4312A conseillé

9436 C
9436 M
9436 F



		10	10	10
Taille	Ø 1/10 mm	045	045	045
L	mm	10,0	10,0	10,0

Contre-angle (CA)



9436C.204. ... 045 - -

9436M.204. ... - 045 -

9436F.204. ... - - 045

⊖_{max} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Polissoir composite muni de particules de diamant

À utiliser sous spray

9645



		100
Taille	Ø 1/10 mm	060

Contre-angle (CA)



9645.204. ... 060

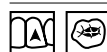
⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 1500 min⁻¹/rpm

Brossette en nylon

Utiliser avec pâte à polir

9686



		10
Taille	Ø 1/10 mm	040

Contre-angle (CA)



9686.204. ... 040

⊖_{max} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Brossettes imprégnées de carbure de silicium pour le polissage occlusal des composites et des céramiques

À utiliser sans pâte à polir

À utiliser sous spray

**601**

	10
Grain	420
Type de granulométrie	extra fine

FG

**601.314. ...**

420

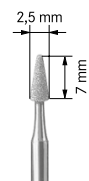
Contre-angle (CA)

**601.204. ...**

420

 $\odot_{\text{max.}} 30000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$
 $\odot_{\text{opt.}} 20000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

Pour la finition des composites

**645**

	10
Grain	420
Type de granulométrie	extra fine

FG

**645.314. ...**

420

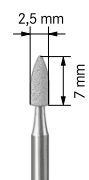
Contre-angle (CA)

**645.204. ...**

420

 $\odot_{\text{max.}} 30000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$
 $\odot_{\text{opt.}} 20000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

Pour la finition des composites

37**661**

	10
Grain	420
Type de granulométrie	extra fine

FG

**661.314. ...**

420

Contre-angle (CA)

**661.204. ...**

420

 $\odot_{\text{max.}} 30000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$
 $\odot_{\text{opt.}} 20000 \text{ min}^{-1}/\text{rpm}$

Pour la finition des composites



38 TD 985 A.314



Coffret Metal Cut, pour la séparation des couronnes métalliques



TD 1394.314



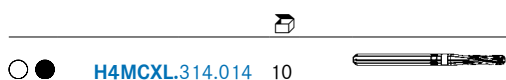
Coffret Black & White
pour découper les couronnes métal et céramique

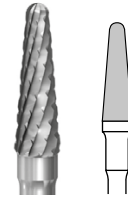


TD 1827.314



Coffret Black & White XL
pour découper les couronnes métal et céramique



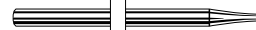


● H 79 ACR



		5
Taille	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Pièce-à-main

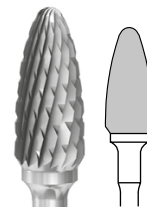


● **H79ACR.104. ...**

040

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise spéciale pour les résines de base

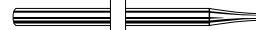


● H 251 ACR



		5
Taille	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main

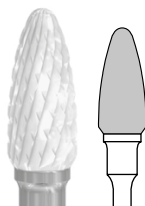


● **H251ACR.104. ...**

060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Fraise spéciale pour les résines de base



● K 251 ACR



		5
Taille	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main



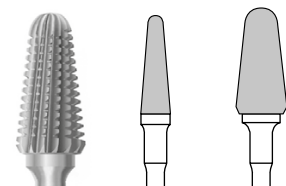
● **K251ACR.104. ...**

060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets
DE 10 2011 010 897*
EP 2 486 888
* déposé/

Fraise spéciale pour les résines de base



●● H 79 GSQ



		5	5
Taille	Ø 1/10 mm	040	070
L	mm	13,0	14,0

Pièce-à-main



500 104 194216 ...

●● **H79GSQ.104. ...**

■040

◆070

◆ = ○_{max} 30000 min⁻¹/rpm

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour les résines molles



●● K 79 GSQ



		5
Taille	Ø 1/10 mm	040
L	mm	13,0

Piece-à-main



●● **K79GSQ.104. ...** 040

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets

DE 10 2011 010 897*

EP 2 486 888

* déposé/

Pour les résines molles



●● H 251 GSQ



		5
Taille	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Piece-à-main



●● **H251GSQ.104. ...** 060

⌚_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Pour les résines molles



●● K 251 GSQ



		5
Taille	Ø 1/10 mm	060

Piece-à-main



●● **K251GSQ.104. ...** 060

⌚_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Modèle d'utilité, brevets

DE 10 2011 010 897*

EP 2 486 888

* déposé/

Pour les résines molles

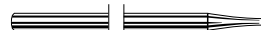


●● H 261 GSQ



		5
Taille	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

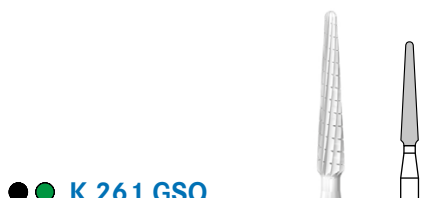
Piece-à-main



●● **H261GSQ.104. ...** 023

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour les résines molles



●● K 261 GSQ



		5
Taille	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0

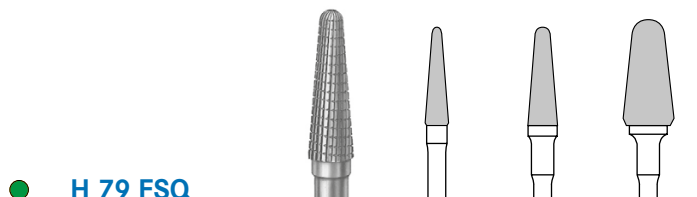
Piece-à-main



●● **K261GSQ.104. ...** 023

⌚_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour les résines molles



H 79 FSQ



		5	5	5
Taille	Ø 1/10 mm	031	040	070
L	mm	13,0	13,0	14,0



500 104 194 134 ...
H79FSQ.104. ... ■031 ■040 ◆070

◆ = 30000 min⁻¹/rpm
 ■ = 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux



H 138 FSQ



		5
Taille	Ø 1/10 mm	023
L	mm	8,0



500 104 198 134 ...
H138FSQ.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

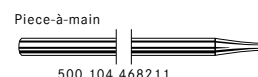
Pour résines dures ou élastiques et métaux précieux



H 219



		5
Taille	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0



500 104 468 211 ...
H219.104. ... 023

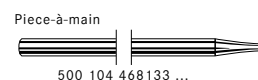
○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise pour les PEI

H 219 A



		5
Taille	Ø 1/10 mm	023
L	mm	13,0



500 104 468 133 ...
H219A.104. ... 023

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Fraise pour les PEI



9603
9641
9644



		10	10	10
Taille	Ø 1/10 mm	100	100	100
L	mm	25,0	25,0	25,0

Pièce-à-main



9603.104. ...

100

-

-

9641.104. ...

-

100

-

9644.104. ...

-

-

100

⊖_{max.} 10000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage, polissage et brillantage des
résines de base, utiliser hors bouche

9432
9424
9433



		10	10	10
Taille	Ø 1/10 mm	055	055	055
L	mm	16,5	16,5	16,5

Pièce-à-main



9432.104. ...

055

-

-

9424.104. ...

-

055

-

9433.104. ...

-

-

055

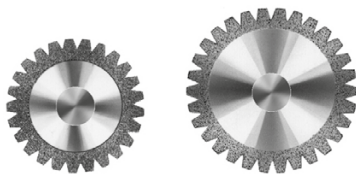
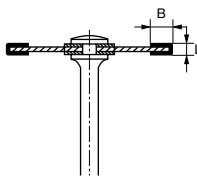
⊖_{max.} 15000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt.} 6000 min⁻¹/rpm

Pour le pré-polissage, polissage et brillantage des
résines de base, utiliser hors bouche



946



		1	1
Taille	Ø 1/10 mm	180	220
Revêtement (B)	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Pièce-à-main



806 104 365514 ...

946.104. ...

▲180

▲220

▲ = 20000 min⁻¹/rpm

△ = 25000 min⁻¹/rpm

Souple, cranté, diamanté 2 faces

Pour la séparation et le contourage des résines

H 79 SGFA



		5
Taille	Ø 1/10 mm	070
L	mm	14,0

Pice-à-main



H79SGFA.104. ...

070

 \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche

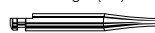
Travail du plâtre

H 79 E



		5	5	5	5
Taille	Ø 1/10 mm	031	040	050	060
L	mm	13,0	13,0	13,0	14,0

Contre-angle (CA)



500 204 194 190 ...

H79E.204. ...

-
| | | 040 | - | - |

Pice-à-main



500 104 194 190 ...

H79E.104. ...

031
| | | 040 | 050 | 060 |

◇ = \odot_{max} 50000 min⁻¹/rpm

◆ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

■ = \odot_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

H 79 GE



		5	5
Taille	Ø 1/10 mm	050	070
L	mm	13,0	14,0

Pice-à-main



500 104 194 220 ...

H79GE.104. ...

050
| | | 070 |

◆ = \odot_{max} 30000 min⁻¹/rpm

◇ = \odot_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Façonnage du plâtre et des résines

**H 251 E**

		5	5	5
Taille	Ø 1/10 mm	040	060	070
L	mm	9,0	14,0	14,0

Contre-angle (CA)



500 204 274 190 ...

H251E.204. ...

Pièce-à-main



500 104 274 190 ...

H251E.104. ...

■040

◆060

◆070

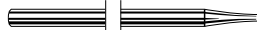
◆ = \bigcirc_{\max} 30000 min⁻¹/rpm◇ = \bigcirc_{\max} 50000 min⁻¹/rpm■ = \bigcirc_{\max} 100000 min⁻¹/rpm

Pour résines, plâtres et alliages métalliques

45● **H 251 EA**

		5
Taille	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main



500 104 274 194 ...

H251EA.104. ...

060

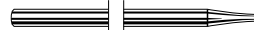
○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche Façonnage du plâtre et des résines

● **H 251 GEA**

		5
Taille	Ø 1/10 mm	060
L	mm	14,0

Pièce-à-main



500 104 274 221 ...

H251GEA.104. ...

060

○_{max} 50000 min⁻¹/rpm

Denture de sécurité avec hélicoïde à gauche Travail du plâtre et des résines



46

9933 L 3.000



Dimensions	mm	61 x 45 x 30
------------	----	--------------

Porte-instruments en acier inoxydable avec 12 perforations avec des douilles silicone bleu, pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur max. de 28 mm



9989.000



Dimensions	mm	83 x 45 x 35
------------	----	--------------

Porte-instruments en acier inoxydable avec 16 perforations avec des douilles silicone bleu, pour les tiges turbine et contre-angle d'une longueur maxi. 33 mm

DC1**Pour le nettoyage et la désinfection manuels****Avantages :**

- Economique (1 l de concentré = 100 l de solution prête à l'emploi)
- Concentré universel pour le nettoyage et la désinfection
- Solution adaptée aux instruments rotatifs et à main
- Respect des matériaux
- Flaçon doseur pratique
- Sur la liste DGHM/VAH
- Sans aldéhyde
- Sans alcool

Bain pour fraises et instruments :			
en	solution à	1%	→ 60 minutes
en	solution à	2%	→ 30 minutes
en	solution à	3%	→ 15 minutes
Bain à ultrasons :			
en	solution à	2%	→ 5 minutes
			→ 10 minutes pour inserts soniques et ultrasoniques
Tableau de dilution de DC1 :			
Solution prête à l'emploi	1%	2%	3%
1 litre	10ml	20ml	30ml
2 litres	20ml	40ml	60ml
3 litres	30ml	60ml	90ml
4 litres	40ml	80ml	120ml
5 litres	50ml	100ml	150ml

**9828**

Komet DC1 Solution de nettoyage et de désinfection, 1 litre
(conseils d'utilisation en français)

**9920**

Komet DC1 Solution de nettoyage et de désinfection,
1 bidon de 3 l (conseils d'utilisation en français)

Dispositifs Médicaux : Classe IIa
Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
10/2019 - 10003174v.003
Pour toute information complémentaire,
se référer aux notices d'utilisation.

48

9888.000



Gobelet doseur de 250ml pour le Komet DC1



9834 A.000



Robinet pour bidon Komet (3, 5 et 10 litres)



AP 3046



MinutenWipes Jumbo
Lingettes imprégnées à usage unique pour le nettoyage et la désinfection des surfaces et des dispositifs médicaux non critiques
Boîte Jumbo de 200 lingettes



AP 3040



Minuten Wipes Jumbo Recharges
Lingettes imprégnées à usage unique pour le nettoyage et la désinfection des surfaces et des dispositifs médicaux non critiques; carton de 12 recharges NF de 200 lingettes



Dispositifs Médicaux : Classe IIa
Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
10/2019 - 10003174v.003
Pour toute information complémentaire,
se référer aux notices d'utilisation.

**AP 3005****MinutenSpray-classic**

Solution prête à l'emploi pour le nettoyage et la désinfection des surfaces et des dispositifs médicaux non critiques

Bidon de 5 litres

Dispositifs Médicaux : Classe IIa
Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
10/2019 - 10003174v.003
Pour toute information complémentaire,
se référer aux notices d'utilisation.

**AP 3003****49**

Flacon spray (vide) de 500ml pour Minuten Spray

**AP 3077****TarClean**

Nettoyage des éléments prothétiques et des instruments à main

Flacon de 1 litre

**9831**

Solution de nettoyage Komet LC 1

Bidon de stockage 5 litres (avec instructions en allemand)

Dispositifs médicaux : Classe I
Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
10/2019 - 10003174v.003
Pour toute information complémentaire,
se référer aux notices d'utilisation.



AP 3518



Cremana®-wash
Nettoyage et lavage des mains
Flacon de 1 litre



AP 3015



AlproSept-HDE
Désinfection hygiénique et chirurgicale par friction des mains et de la peau
Flacon de 1 litre



AP 3105



AlproJet-W
Nettoyage et entretien des systèmes d'aspiration
Bidon de 5 litres



AP 3115



AlproJet-DD
Nettoyage, entretien et désinfection des systèmes d'aspiration
Bidon de 5 litres

Dispositifs Médicaux : Classe IIa
Organisme notifié : TÜV Rheinland (0197)
Fabricant : Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
10/2019 - 10003174v.003
Pour toute information complémentaire,
se référer aux notices d'utilisation.

Komet France SA
18 rue Fourcroy · 75017 Paris
Tél. +33 (0) 1 43 48 89 90
Fax +33 (0) 1 43 48 90 65
info@komet.fr
www.komet.fr

